



**SP-4CH100K**

## راه اندازی ماژول پالس توسط PLC دلتا:

ماژول **SP-4CH100K** توانایی برقراری ارتباط با هر برند PLC و HMI را از طریق مدباس دارا است. در ادامه نحوه راه اندازی این ماژول بر قدرت با PLC زیمنس را بررسی می کنیم.

در این نمونه برنامه آماده شده بلوک اول که به اسم MB\_COMM\_LOAD است که برای برقراری ارتباط مدباس پی ال سی و ماژول می باشد.

در نتورک 2 با استفاده از بلوک MB\_MASTER و آدرس 40001 مقدار فرکانس را تنظیم می کنیم. از آنجا که این رجیستر 32 بیتی است مقدار عددی که برای فرکانس انتخاب می گردد باید با استفاده از بلوک ROR در نتورک 8 بیت های آن به اندازه 16 بیت چرخش کند.

در نتورک 3 نیز به ترتیب ذکر شده، تعداد پالس ها در حافظه 40003 ریخته می شود. نتورک 4 برای مشخص کردن جهت حرکت موتور بوده که با انتخاب دو عدد صفر و یک و نوشتن در آدرس 40005 جهت را تعیین می کنیم.

در اخر با کمک نتورک 5 کانال مورد نظر خود را فعال می کنیم و موتور با پارامتر های تنظیم شده شروع به حرکت می کند.

برای خواندن تعداد پالس های شمارش شده از نتورک 10 استفاده می کنیم و چون این رجیستر 32 بیتی است باید مقدار آن 16 بیت با استفاده از بلوک ROR چرخش کند.

در حین راه اندازی ماژول اگر سوالی داشتید، می توانید بدون نگرانی از کارشناسان فنی ما بپرسید.